

Specyfikacja techniczna :

Uliczna lampa – latarnia solarna / słoneczna:

2 x 260W, wysokiej wydajności polikrystaliczny lub monokrystaliczny moduł PV klasy A, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą,

Panel fotowoltaiczny Panele testowano zgodnie z **IEC 61215** na obciążenie śniegiem do 5400 Pa (ok. 5,4 kN/m²) oraz **IEC 61730** Posiadające certyfikaty: **ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, ISO 2859-1**

Moc lampy LED: **60W DC 24V** – z funkcją oszczędzania energii.
Skuteczność świetlna LED: 100-110 lm / W

Żywotność: ok. 50,000 Godzin
Współczynnik mocy: >0.98

Oprawa uliczna LED Stopień ochrony: IP65
Strumień świetlny LED: > 6000lm
Wilgotność pracy: 10% ~ 90%
Temperatura pracy: -30°C ~ 50°C
Sterownik z redukcją mocy oprawy i ograniczeniu intensywności światła w godzinach nocnych

24V 20A, światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie **MPPT**, stopień ochrony IP 68, wodoodporny, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia, możliwe sterowanie i serwisowanie radiowe pilotem bezprzewodowym na podczerwień, możliwość dokupienia interfejsu z podłączeniem do komputera i konfiguracji lampy przez specjalistyczne oprogramowanie

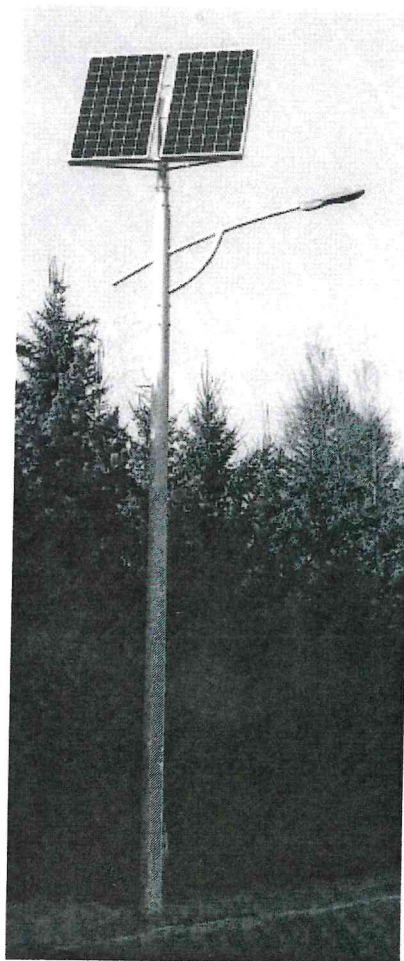
Kontroler

2x150AH 12V, bateria żelowa NPG do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboko cykl (możliwość zwiększenia pojemności akumulatorów wydłużając jednocześnie autonomię pracy całego zestawu)

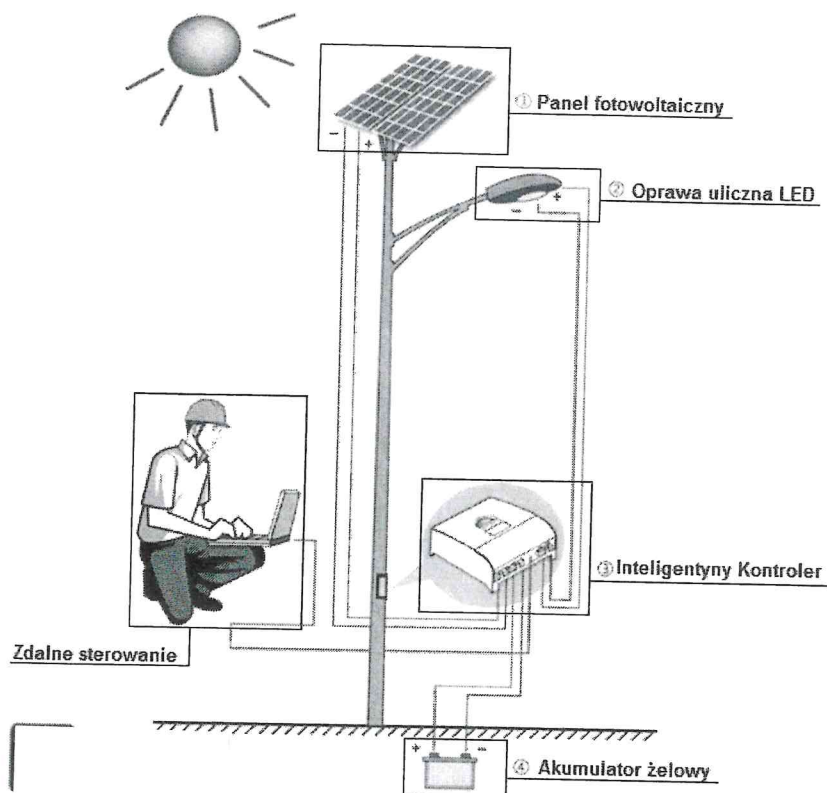
Akumulator

Skrzynka baterii

materiał PCV, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło,



	antywłamaniowa, w zestawie rura PVC na kable.
	stal ocynkowana ogniowo wg. EN ISO 1461 ,
	słup model: , , stal S355,
	stelaż i wspornik: stal S235
	<u>oprawa LED zawieszona na</u> <u>wysokości: 5,2, 6,2m lub 7m</u> (wg. wymagań klienta – inwestora)
	słup stożkowy – zgodnie z EN 40- 5:2002 oraz EN 40-2
	uderzenie pojazdu: klasa „0” zgodnie z EN 12767 ,
Słup	świadczenia stateczności zgodnie z EN 40-3-1 ,
	klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II”, możliwość pomalowania konstrukcji natryskowo wg. <u>RAL</u> Konstrukcja zgodnie z normą: EN 1090
	Słup wraz z konstrukcją pod panele przystosowany dla: „I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN- EN 1991-1-4”
Fundament	Fundament prefabrykowany F200 V43 M30 , Certyfikowany, Spełniający normę PN-EN 14991:2010, wg systemu 2+
Czas pracy	8 godzin / dzień (pełna moc oświetlenia), pojemność baterii do 3 ciągłych, pochmurnych i deszczowych dni



1. Powyższe konfiguracje systemu oparte są na naszych rzeczywistych doświadczeniach projektu. Są one odpowiednie dla obszarów o średniej rocznej słonecznej mocy szczytowej 4~3,5 h dziennie. Pojemność akumulatora jest przeznaczona do magazynowania energii dla 3 ciągłych, pochmurnych i deszczowych.
2. Konfiguracje systemu może być dostosowywana na podstawie konkretnych wymagań klienta / projektu oraz stanu pogody.
3. Akumulatory są sugerowane do umieszczenia w skrzynce baterii i zamontowane pod ziemią. W taki oto sposób, można uniknąć wysokiej temperatury latem, albo zbyt zimnej temperatury zimą. Są wodoodporne i przeciwkradzieżowe. Bardzo łatwe do wymiany w późniejszym okresie eksploatacyjnym. Możliwy montaż skrzynki na baterie nad ziemią lub na słupie lampy.
4. Słup może być dostosowany na specyficzne wymagania klienta.
5. Wszystkie części są poświadczone przez certyfikaty CE.
6. Główne elementy konstrukcyjne jak: słup ze stelażem pod panele fotowoltaiczne, fundament, posiadają wymagane certyfikaty wydane przez niezależną, notyfikowaną jednostkę certyfikującą oraz są przeliczone pod względem bezpieczeństwa do obciążeń związanych z wagą systemu i powierzchnią naporu wiatru do miejsca planowanej lokalizacji. Słupy posiadają certyfikaty EN 1090 oraz EN 40-5 dla specjalnych konstrukcji nośnych i budowlanych. Firma która nie posiada lub z przyczyn losowych nie potrafi dostarczyć powyższych certyfikatów **nie ma prawa sprzedawać** konstrukcji które mogą zagrozić bezpieczeństwu publicznemu i przysięć się do **KATASTROFY BUDOWLANEJ**.