



## PROJEKT WYKONAWCZY

Modernizacja mostu przy drodze gminnej nr 166012G w m. Amalka  
oraz zjazdu do drogi powiatowej nr 1934G

**Obiekt :** droga gminna nr 166012G

**Lokalizacja :** woj. pomorskie  
powiat kartuski  
gmina Sulęczyno  
miejscowość Amalka  
obręb Podjazy  
**dz. 398**

**Inwestor :** Gmina Sulęczyno , ul. Kaszubska 26 , 83-320 Sulęczyno

**Opracował:** **inż. Piotr Labuda**  
Nr upr. bud. POM/0081/PWOD/16  
do proj. w specjalności drogowej

.....

*Bytów , kwiecień 2021 rok*

# ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

1. Strona tytułowa

2. Opis techniczny

3. Część rysunkowa:

nr 1 – Plan sytuacyjny- projekt zagospodarowania terenu – skala 1:500

nr 2 – Przekrój normalny – konstrukcyjny zjazdu – skala 1: 50

nr 3 – Plan sytuacyjny – skala 1:200

nr 4 – Barrierki na moście – skala 1:50

nr 5 – Proj. nawierzchnia na moście – skala 1:50

nr 6 – Stan ist. mostu – skala 1:50

# OPIS TECHNICZNY

- I. PODSTAWA OPRACOWANIA
- II. STAN ISTNIEJĄCY I ZAKRES OPRACOWANIA
- III. STAN PROJEKTOWANY
  - 1. Rozwiązanie projektowe
  - 2. Organizacja ruchu
  - 3. UWAGI KOŃCOWE

## I. PODSTAWA OPRACOWANIA

- a) Umowa z Inwestorem Urzędem Gminy w Sulęcynie
- b) Mapa ewidencyjna w skali 1:5000
- c) Mapa sytuacyjno – wysokościowa – skala 1: 500
- d) Pomiary uzupełniające, wysokościowe, wykonane dla celów projektowania
- e) Wizja lokalna w terenie i inwentaryzacja stanu istniejącego
- f) Uzgodnienia z U.G w Sulęcynie

## II. STAN ISTNIEJĄCY I ZAKRES OPRACOWANIA

Konstrukcja mostu żelbetowego jednoprzęsłowego jest w stanie dobrym . Jedynie drobnych uzupełnień wymagają przyczółki w miejscu styku z gruntem. Barrierki metalowe o dł 13 m uległy korozji i deformacji. Znaki drogowe odbarwione i skorodowane . Jezdnia pierwotna z bruku kamiennego , która obecnie stanowi podbudowę pod nawierzchnię z kruszyw łamanych jest w stanie dobrym. Nawierzchnia z kruszyw uległa odkształceniu i ze względu na brak oporu na krawędziach następuje jej zsypywanie się do rzeki. Zjazd do drogi powiatowej z betonu asfaltowego z licznymi ubytkami.

Skarpa przy przyczółkach mostu zabezpieczona jest narzutem kamiennym , który uległ częściowemu osunięciu. Ponadto skarpa jest porośnięta krzewami i porostami.



Stan istniejący – fot.1.



Stan istniejący – fot.2.



Stan istniejący – fot.3.





Stan istniejący – fot.4.

### III. STAN PROJEKTOWANY

#### 1. Rozwiązania projektowe

Parametry techniczne:

- a) rozpiętość teoretyczna mostu – 4,0 m
- b) światło mostu – 2,75 m
- c) całkowita długość obiektu – 13 m
- d) jezdnia – szerokość – 3,0 m
- e) opaska 2 x 1m

Planowane prace modernizacyjne obejmują wykonanie wymiany nawierzchni jezdni od zakończenia istniejącego odcinka nawierzchni z płyt yomb do drogi powiatowej nr 1934G.

Wymianie podlegać będą barierki i oznakowanie.

Ze względu na podniesioną konstrukcję nawierzchni zamontowane zostaną wzmocnienia krawędzi jezdni elementami żelbetowymi typu „L” o wys.  $h = 30$  cm ( $16,7$  kN/m<sup>2</sup>- II klasa wytrzymałości).

Elementy układane będą na wyrównanym podłożu betonowym i połączone prętem stalowym od wewnątrz o średnicy 16 mm. Dodatkowo należy każdy element zakotwić kotwą metalowo – chemiczną o długości 25 cm.

Barierki metalowe wykonać na zamówienie jako jeden element ze stali ocynkowanej i malowanej proszkowe wg RAL 5009. Zamontować zgodnie z rysunkiem nr 4.

Opaska utwardzona zostanie kostką granitową  $h = 12$  cm na pods. cem.piaskowej na szer. 0,8 m.

Nawierzchnia wykonana zostanie z płyt typu yomb układanych na szer 3,0m w opornikach betonowych 25x12 cm.

Naprawie poddane będą elementy umocnień skarp przyczółków z kamienia , poprzez dołożenie brakujących i osadzenie ich w betonie.

Należy również wyciąć krzewy i drobne podszycie.

Od spodniej strony konstrukcję należy powtórnie zaizolować zrywając luźne elementy z papy .

Następnie miejsca po oczyszczeniu uszczelnić masą polimerowo – bitumiczną KMB, lub masą asfaltowo – żywiczną do pap i betonu – wodoodporną.

Nawierzchnię asfaltową na styku z drogą powiatową naciąć mechanicznie i częściowo rozebrać.

W miejscu istniejącej nawierzchni ułożyć nową z kostek betonowych w obramowaniu z opornika.

Znaki drogowe wymienić na nowe wraz ze słupkami . Wielkość znaków – średnie . Folia II generacji.

Oznakowanie wykonać zgodnie z obowiązującą instrukcją oznakowania na drogach publicznych

### **Konstrukcja nawierzchni z płyt yomb:**

- a) płyty żelbetowe 100x75x12,5 typ yomb
- b) podsypka cem.-piaskowa 10-12 cm

### **Konstrukcja nawierzchni na zjeździe:**

- a) kostka betonowa 10x20 - 8cm
- b) podsypka cem.-piaskowa – 5 cm
- c) podbudowa z KŁSM 0-31,5 mm – 25 cm
- d) pobocza na zjeździe – KŁSM 0-31,5 mm – 12 cm
- e) obramowanie – opornik betonowy 25x12 na ławie betonowej C12/15 z oporem

## **2. Organizacja ruchu**

### **NA CZAS ROBÓT**

Podczas prac budowlanych należy drogę tymczasowo zamknąć a mieszkańców poinformować z wyprzedzeniem o terminie zamknięcia drogi.

Teren robót oddzielić taśmą ostrzegawczą pozostawiając pas dla ruchu pieszych min. 1,2 m szerokości. Pas pieszy wymaga stałej możliwości przejścia bezkolizyjnego na całym odcinku prowadzonych robót drogowych.

Miejsca wykopu oznakować ograniczeniem skrajni i tablicami informacyjnymi.

Na początku oraz końcu odcinka prac ustawić znaki ostrzegawcze – „uwaga roboty na drodze” oraz zakaz wjazdu w godzinach roboczych.

Po każdym dniu roboczym pozostawić drogę przejezdną.

Na czas prowadzenia prac na całej szerokości jezdni należy wstrzymać ruch samochodowy i kierować na wyznaczony przez Inwestora objazd. Szczegóły uzgodnić z INWESTOREM .

### **ORGANIZACJA STAŁA:**

Stała organizacja ruchu nie ulega zmianie. Wymianie podlega istniejące oznakowanie na nowe.

## **3. UWAGI KOŃCOWE**

**Wszystkie wykopy w miejscach wystąpienia ewentualnych nieprzewidzianych kolizji branżowych należy wykonywać ręcznie pod kontrolą jednostek odpowiedzialnych za eksploatację występujących urządzeń podziemnych.**

**Wymienić odcinek uszkodzonej rury osłonowej kablowej podwieszanej do mostu.**

Projekt sporządzono w 3 jednakowych egzemplarzach